



DESCRIPCIÓN

- Monitoreo remoto, en tiempo real y con registros históricos, de temperaturas y humedad en cámaras frigoríficas y de congelados.
- Generación de alarmas vía e-mail o SMS según los rangos definidos tanto para temperaturas como para estados de apertura o cierre de puertas por períodos definidos de tiempo.

PROBLEMA RAÍZ / NECESIDAD

Los cortes en la cadena de frío son debidos a múltiples factores externos provocando pérdidas o deterioros irreversibles de los bienes y productos almacenados.

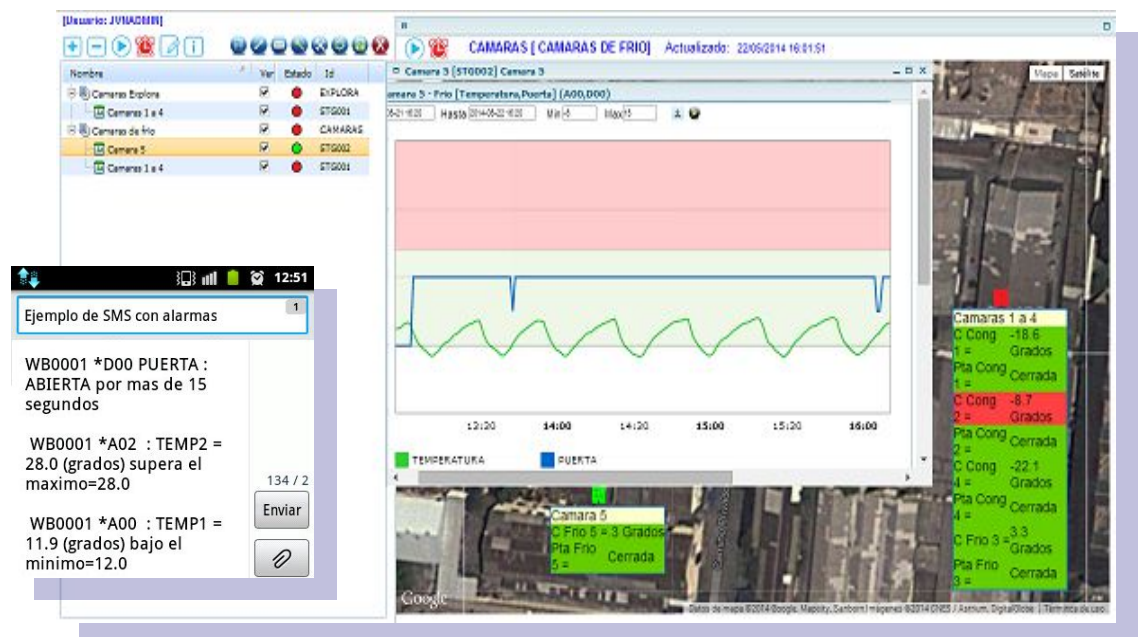
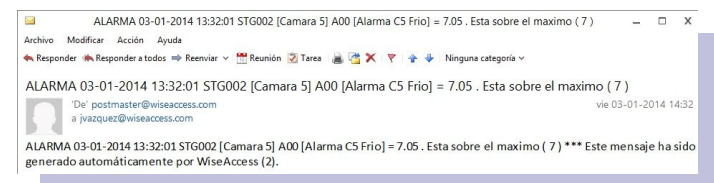


BENEFICIOS

- Activación rápida y oportuna de medidas contra los cortes en la cadena de frío.
- Evite los daños económicos que pueden generar estos cortes.

SOLUCIÓN WISEACCESS

- Equipos de telemetría y monitoreo con sensores de temperatura, humedad y sensores de estado de puertas.
- Interfaz Web con datos en tiempo real e históricos.
- Alarmas por E-mail y SMS.



- X CASO STORAGE
- X RUBRO ALMACENAJE, ENVASADO Y DISTRIBUCIÓN
- X ÁMBITO SANTIAGO
- X ÁREA BODEGA y CÁMARAS DE FRÍO

